

## SERIE SHARK

Modelo <i>Model</i> <i>Modèle</i>	Cod.	P1		P2		I (A)			Ø		Caudal / Flow / Débit (m³/h)	Altura manométrica / Height / Hauteur (m)							
		kW	kW	CV	1 ~ 230V	3 ~ 230V	3 ~ 400V	Asp	Imp	4		6	8	10	12	14	16	18	20
SHARK 50 M	1122	0,55	0,37	<b>0,5</b>	3,2	-	-	2" / 63	2" / 63	15,5		13	10,5	7,5	2				
SHARK 75 M	1124	0,75	0,55	<b>0,75</b>	3,8	-	-	2" / 63	2" / 63	17,5	16	14	11,5	9	5				
SHARK 100 M	1126	1,10	0,75	<b>1</b>	5,4	-	-	2" / 63	2" / 63	24	22,5	20,5	18,5	16,5	13,5	10,5	6,5		
SHARK 100 T	1127	1,10	0,75	<b>1</b>	-	3,5	2,0	2" / 63	2" / 63	24	22,5	20,5	18,5	16,5	13,5	10,5	6,5		
SHARK 150 M	1128	1,50	1,1	<b>1,5</b>	7,0	-	-	2" / 63	2" / 63	29	27,5	25,5	23,5	21,5	19	16,5	12	6	
SHARK 150 T	1129	1,50	1,1	<b>1,5</b>	-	4,4	2,5	2" / 63	2" / 63	29	27,5	25,5	23,5	21,5	19	16,5	12	6	
SHARK 200 M	1130	1,85	1,5	<b>2</b>	8,6	-	-	2" / 63	2" / 63		32	30	27,5	25	22	19	15,5	8	
SHARK 200 T	1131	1,85	1,5	<b>2</b>	-	5,6	3,2	2" / 63	2" / 63		32	30	27,5	25	22	19	15,5	8	
SHARK 300 M	1132	2,60	2,2	<b>3</b>	10,0	-	-	2" / 63	2" / 63		34	32	29,5	27	24,5	21,5	18,5	14	
SHARK 300 T	1133	2,60	2,2	<b>3</b>	-	6,8	3,9	2" / 63	2" / 63		34	32	29,5	27	24,5	21,5	18,5	14	