



**HGM-50**



**HGM-60**

 **APLICACIONES**

Electrobombas autoaspirantes de anillo líquido aptas para el bombeo y suministro de gas-oil a las calderas de calefacción, mediante grupo de presión.

**CARACTERÍSTICAS**

Caudal: 300 l/h - 3000 l/h.  
Presión: 5 m.c.a. - 50 m.c.a.  
Motor cerrado con ventilación externa.  
Protección IP-55.  
Aislamiento clase F.  
Temperatura máx. del agua 90°C.  
Intensidad sonora máxima = 89 dBA (LWA).

Autoaspirantes hasta 7 m. (en caso de aspiraciones superiores a los 4 m. es necesario aumentar el diámetro del tubo).

 **APPLICATIONS**

Self-suction liquid ring electropumps suitable for pumping and supply gas-oil to heating boilers by pressure.

**CHARACTERISTICS**

Flow: 300 l/h - 3000 l/h.  
Pressure: 5 m.c.a. - 50 m.c.a.  
Closed motor with external ventilation.  
Safety class IP-55.  
Isolation F class.  
Max. temperature of water 90°C.  
Max. sound intensity = 89 dBA (LWA).

Self-suction up to 7 m. (in case of higher suctions than 4 m., it's necessary increase the tube diameter).

 **APPLICATIONS**

Électropompes autoaspirantes d'an-neau aptes pour le pompage et l'approvisionnement, au moyen du groupe de pression, de gasoil, aux chaudières de chauffages.

**CARACTÉRISTIQUES**

Débit: 300 l/h - 3000 l/h.  
Pression: 5 m.c.a. - 50 m.c.a.  
Moteur fermé à ventilation externe.  
Degré de protection IP-55.  
Classe d'isolation F.  
Température maximale de eau 90°C.  
Intensité sonore maximale = 89 dBA (LWA).

Autoaspirantes jusqu'à 7 m. (en cas d'aspirations supérieures à 4 m., il est nécessaire augmenter le diamètre du tube).

**DESCRIPCIÓN DE MATERIALES**

*Description of materials - Description de matériels*

Descripción <i>Description</i>	Materiales <i>Materials - Matériels</i>
<b>Cuerpo bomba</b> <i>Pump body - Corp de pompe</i>	<b>Fundición de hierro</b> <i>Cast iron - Fonte</i>
<b>Cuerpo unión</b> <i>Union body - Corp d'union</i>	<b>Fundición de hierro</b> <i>Cast iron - Fonte</i>
<b>Turbina</b> <i>Impeller - Turbine</i>	<b>HGM-50: Bronce - Bronze</b> <b>HGM/T-60 HGM/T-80: Latón - Brass - Laiton</b>
<b>Eje</b> <i>Shaft - Arbre</i>	<b>HGM-50: Acero inoxidable 'AISI 420'</b> <i>Stainless steel 'AISI 420' - Acier inoxydable 'AISI 420'</i> <b>HGM/T-60 HGM/T-80: Acero inoxidable 'AISI 416'</b> <i>Stainless steel 'AISI 416' - Acier inoxydable 'AISI 416'</i>
<b>Cierre mecánico</b> <i>Mechanical seal - Fermeture mécanique</i>	<b>Resistente a hidrocarburos</b> <i>Resistant to hydrocarbon - Résistante aux hydrocarbure</i>

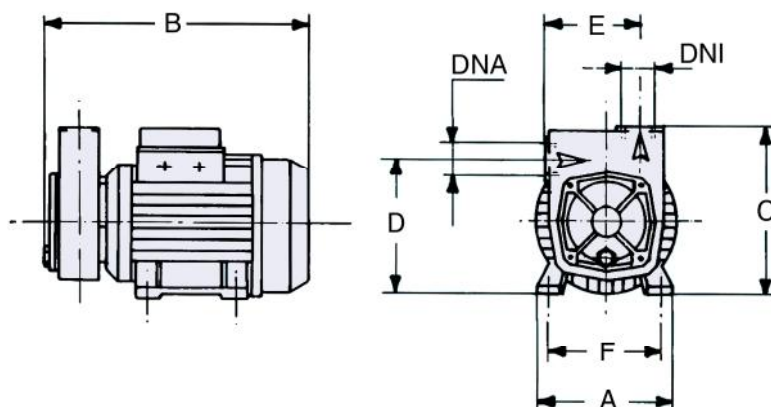
## DATOS ELÉCTRICOS Y MECÁNICOS

*Electrical and mechanical information - Données électriques et mécaniques*

Modelo Model Modèle	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>		I (A)			r.p.m	Condensador Capacitor Condensateur (µF)	Turbinas Impellers Turbinas
	kW	kW	CV	1~ 230V	3~ 230V	3~ 400V			
HGM-50	0,78	0,55	<b>0,75</b>	3,4	---	---	2850	14	1 turbina en estrella  1 star impeller  1 turbine en étoile
HGT-60	0,94	0,6	<b>0,8</b>	---	3	1,7	2850	---	
HGM-60	1,03	0,6	<b>0,8</b>	5	---	---	2850	16	
HGT-80	0,98	0,75	<b>1</b>	---	3,6	2,1	2850	---	
HGM-80	1,17	0,75	<b>1</b>	5,4	---	---	2850	16	

## DIMENSIONES Y PESOS

*Dimensions and weights - Dimensions et poids*



Modelo Model Modèle	Dimensiones (mm) Dimensions								Peso Weight Poids (Kg)	Embalaje (mm) Packaging Emballage		
	DNA	DNI	A	B	C	D	E	F		X	Y	Z
HGM-50	1"	1"	125	280	175	152	83	103	10,2	170	320	220
HGT-60	1"	1"	135	270	170	141	98,5	112	11,1	185	310	195
HGM-60	1"	1"	135	270	170	141	98,5	112	11,1	185	310	195
HGT-80	1"	1"	135	270	170	141	98,5	112	11,6	185	310	195
HGM-80	1"	1"	135	270	170	141	98,5	112	11,6	185	310	195

**CURVAS DE CAUDAL**  
*Curves of flow - Courbes de débit*

Modelo <i>Model - Modèle</i>	Caudal (l/h) <i>Flow - Débit</i> Altura manométrica (m) <i>Height - Hauteur</i>									
		3000	2700	2400	2000	1500	700	300		
HGM-50	l/h	3000	2700	2400	2000	1500	700	300		
	m	5	10	15	20	25	30	35		
HGT-60	l/h	2700	2400	2100	1800	1500	1200	900	600	300
HGM-60	m	5	10	15	20	25	30	35	40	45
HGT-80	l/h	2700	2400	2100	1800	1500	1200	900	600	300
HGM-80	m	10	15	20	25	30	35	40	45	50

